



138.110

FOOD HYDRAULIC

32 - 46 - 68 - 100**LUBRIFICANTI IDRAULICI SPECIFICI****PER IMPIANTI OLEODINAMICI DI PRODUZIONE ALIMENTARE E FARMACEUTICA****SPECIFIC HYDRAULIC OILS FOR EQUIPMENTS OF
FOOD- AND PHARMACEUTICAL- INDUSTRIES**

(IT)

DESCRIZIONE

I lubrificanti **Green Star FOOD HYDRAULIC** sono oli idraulici specificatamente studiati per l'utilizzo in impianti di produzione alimentare o farmaceutica e nelle apparecchiature per cui gli aspetti sanitari o ecologici siano di particolare importanza.

I **Green Star FOOD HYDRAULIC** sono conformi alle norme FDA relative ai lubrificanti con possibile contatto accidentale con alimenti. Inoltre sono formulati con materie prime a livello NSF H1, ammessi come lubrificanti adatti ad applicazioni in cui sussiste rischio di contatto accidentale con i prodotti alimentari in lavorazione.

PROPRIETÀ'

- Formulazione specifica adatta per uso in impianti con rischio di contatto accidentale con alimenti in lavorazione
- Prodotti incolori, insapori e inodori, per evitare alterazioni del prodotto in caso di contatto accidentale.
- Buona stabilità all'ossidazione, per mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche di lubrificazione.
- Buon potere lubrificante per una aderenza perfetta alle superfici del circuito.
- Buona protezione antiusura, per proteggere i componenti dalla ruggine e dalla corrosione, riducendo gli attriti che causano usura ed evitando così funzionamenti irregolari.
- Buona demulsività e buon potere antischiuma, per garantire una rapida separazione dall'aria con i benefici di una veloce decantazione senza formazione di schiuma, evitando così fenomeni di cavitazione.
- Alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento, per garantire operatività a tutte le temperature.
- Compatibilità con metalli e guarnizioni, per una salvaguardia di tutti i componenti del circuito.
- Miscibilità con lubrificanti minerali di tipo tradizionale. Le proprietà food-contact in questo caso vengono pregiudicate.

(GB)

DESCRIPTION

Lubricants **Green Star FOOD HYDRAULIC** oils are specifically designed for use in food- or pharmaceutical- production facilities and equipment for which the health or ecological aspects are of particular importance.

Green Star FOOD HYDRAULIC oils comply with FDA regarding lubricants suitable with incidental food contact. Products are formulated with ingredients comply with NSF H1-level, admitted as lubricants suitable for applications where there is potential contact between lubricant and food being processed.

PROPERTIES

- Specific formulation suitable for use in systems with potential incidental contact with food being processed
- Products colorless, tasteless and odorless, to avoid any change of the product in case of incidental contact.
- Good oxidation stability, to maintain over time the characteristics of lubricity.
- Good lubricating power for a perfect fit to the surfaces of the circuit.
- Good wear protection, to protect components from rust and corrosion, reducing friction causing wear and avoiding irregular operation.
- Good demulsibility and good antifoam properties, to ensure a rapid air separation with the benefits of a faster decantation without foaming, thus avoiding cavitation phenomena.
- High viscosity index and low pour point, to ensure operation at all temperatures.
- Compatibility with metals and fittings, for a preservation of all the circuit components.
- Miscibility with traditional lubricants mineral. The food-contact properties are adversely affected in this case.



SCHEDA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

TECHNICAL DATA SHEET

APPLICAZIONI

Gli oli idraulici **Green Star FOOD HYDRAULIC** sono particolarmente indicati per **comandi idraulici e trasmissioni idrauliche** di impianti dell'industria alimentare e farmaceutica, anche ad alte pressioni o in condizioni di esercizio particolarmente gravose.

DICHIARAZIONE DI IDONEITA' PER UTILIZZO IN SETTORI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

*"I prodotti della serie **Green Star FOOD HYDRAULIC** sono formulati con materie prime conformi alle seguenti norme in tema di **contatto accidentale con alimenti**:*

***FDA 21 CFR 178.3570** relativa alle prescrizioni dei prodotti di lubrificazione adatti in caso di contatto accidentale con gli alimenti."*

La presente dichiarazione è da considerarsi certificazione di conformità alle norme FDA citate e certificazione di idoneità d'uso nei settori alimentare e farmaceutico limitatamente alle applicazioni descritte in questa scheda.

I prodotti **Green Star** della serie **FOOD OILS** sono la soluzione ideale ai rischi per la salute dei prodotti e dei processi di produzione alimentare o farmaceutica.

L'uso di lubrificanti specifici è **necessario per i prodotti o per i processi in cui sussiste rischio di contaminazione accidentale con sostanze alimentari, anche successivamente alla lavorazione.**

PERFORMANCE LEVELS

- **DIN 51524 HLP**
- Conformi alla norma / *Complies with **FDA 21 CFR 178.3570***
- Livello di prestazione / *Level **NSF H1***
- Conformi ai **requisiti Halal** / *Comply with Halal requirements*
- Utilizzabile come **lubrificante negli impianti di fabbricazione di Materiali e Oggetti destinati a venire a Contatto con gli Alimenti (MOCA)** / *Suitable for use as lubricant in the manufacturing plants of Materials and Objects intended to come into Contact with Food (MOCA).*
- Il prodotto **non contiene allergeni** (Sostanze che provocano allergie o intolleranze) ai sensi del Reg. UE 1169/2011 / *The product does not contain allergens (substances that cause allergies or intolerances) complying with EU Reg. 1169/2011.*

APPLICATIONS

Hydraulic oils **Green Star FOOD HYDRAULIC** are particularly suitable for **hydraulic transmissions and hydraulic systems** in the food and pharmaceutical industry, even at high pressures or under heavy operations.

DECLARATION OF COMPLIANCE FOR USE IN FOOD AND PHARMACEUTICAL INDUSTRIES

*"The **Green Star FOOD HYDRAULIC** products are formulated with ingredients complying with the following rules on **incidental food contact**:
FDA 21 CFR 178.3570 related to the requirements of lubricants suitable in case of accidental food contact."*

This statement must be considered a certification of compliance to the FDA specifications mentioned, and a declaration of suitability for use in the food and pharmaceutical industries, limited to the applications described in this data sheet.

*Products **Green Star Series FOOD OILS** are the ideal solution to the health risks of the products and processes of food and pharmaceuticals production.
The use of specific lubricants is required for products and processes where there is risk of accidental contamination with food, even after production phase.*



SCHEDA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

TECHNICAL DATA SHEET

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE (Non costituiscono specifica)
AVERAGE INDICATIVE FEATURES (Do not set specifications)

GRADAZIONE (VISCOSITA' ISO) ISO Viscosity Grade		32	46	68	100
Stato fisico a 20° C <i>Physical appearance at 20 °C</i>		Liquido limpido, senza colore, insapore, inodore <i>Liquid clear, colourless, tasteless, odourless</i>			
Temperatura di scorrimento <i>Pour point</i>	°C	< - 50	< - 50	< - 45	< - 40
Punto di infiammabilità (COC ASTM D 92) <i>Flash point</i>	°C	> 230	> 230	> 230	> 230
Densità a 15 °C <i>Density at 15 °C</i>	Kg/mc	840 ~ 870 (intervallo / range)			
Viscosità cinematica a 40 °C <i>Kinematic viscosity at 40 °C</i>	cSt	32	46	68	100
Viscosità cinematica a 100 °C <i>Kinematic viscosity at 100 °C</i>	cSt	5,5	6,9	9,0	11
Indice di viscosità <i>Viscosity index</i>	V.I.	> 101			
Solubilità in acqua <i>Solubility in water</i>		Insolubile <i>Insoluble</i>			