



136.040

SUPERCHAIN LUBE

LUBRIFICANTE SINTETICO PER CATENE, GUIDE VERTICALI E CONVOGLIATORI. PROTETTIVO ADESIVO E ANTIGOCCIA
PRODOTTO ADATTO ANCHE PER IMPIANTI DI PRODUZIONE ALIMENTARE



*SYNTHETIC LUBRICANT FOR CHAINS, CONVEYORS AND VERTICAL SLIDES
PROTECTIVE, ANTI-DROP & ADHESIVE FORMULA
ALSO SUITABLE FOR FOOD PRODUCTION MACHINERIES*

(IT)

DESCRIZIONE

Green Star SUPERCHAIN LUBE è un lubrificante protettivo antiusura totalmente sintetico, con un pacchetto complesso di additivi antiossidanti ed adesivanti con molteplici proprietà.
Adatto per utilizzi in impianti con rischio di contaminazione alimentare accidentale.

PROPRIETA'

Green Star SUPERCHAIN LUBE è formulato con basi sintetiche selezionate ed una additivazione specifica che conferiscono contemporaneamente differenti proprietà:

- **Altissima adesività**, per evitare o limitare al massimo il gocciolamento del fluido sui pezzi o materiali in lavorazione. Questa proprietà è utile sia per limitare la difettosità superficiale dei prodotti che per limitare il rischio di contaminazione accidentale per uomo o ambiente.
- **Atossicità**: il prodotto è adatto per applicazioni in impianti di produzione alimentare con rischio di contatto accidentale tra lubrificante e prodotti in lavorazione.
- **Ambiente di lavoro**: La formula non presenta rischi particolari per gli operatori, gli utilizzatori o l'ambiente lavorativo
- **Alta efficacia untuosante**

(GB)

DESCRIPTION

Green Star SUPERCHAIN LUBE is a fully synthetic protective and anti-wear lubricant, formulated with a complex packages of antioxidant and adhesive additives. Suitable for use in food-production machinery with incidental food contact.

PROPERTIES

Green Star SUPERCHAIN LUBE is formulated with selected synthetic bases and specific additives that simultaneously confer different properties:

- **High adhesion** to metal-surfaces, to avoid or limit the drip of the lubricant on workpieces or materials. This property is useful both to limit surface defects in products and to limit the risk of accidental contamination to humans or the environment.
- **Low Toxicity**: the product is suitable for applications in food-production even in case of incidental contact between lubricants and food
- **Working environment**: the product is not harmful for users, operators and environment
- **High wetting property**

**APPLICAZIONI**

Green Star SUPERCHAIN LUBE è sviluppato per essere impiegato in:

- **Catene o catenarie di impianti di verniciatura** industriale, di sistemi logistici, di **catene di montaggio**, per trasmissione di potenza, di **forni industriali**
- **Catene di impianti alimentari, di forni per la cottura o pre-cottura degli alimenti.**
- **Catene o cinematismi di impianti di produzione farmaceutica**, ove si vuole minimizzare il rischio di gocciolamento accidentale del prodotto
- **Guide verticali di impianti di sollevamento** o movimentazione con alto rischio di fermo impianto o di malfunzionamento (es. grattacieli, ascensori ospedalieri, elevatori automatici di logistica industriale)
- **Ruote dentate o cinematismi scoperti**, privi di carter di contenimento
- **Impianti di lubrificazione esterna** soggetta ad **elevatissimo calore ambientale** continuo o con ampia escursione termica

Si suggerisce di utilizzare il prodotto **tal quale (senza diluizione) in sistemi di applicazione automatica** con varie tecnologie applicative:

- **microdosatori a iniezione minimale** (soluzione suggerita)
- applicatori a feltro (rullo o tampone)
- sistemi goccia a goccia

APPLICATIONS

Green Star SUPERCHAIN LUBE is suitable and developed for:

- **Chains of industrial paint systems**, logistic systems, **assembly chains**, power transmission, **industrial furnaces**
- **Chains of food production equipment, even in ovens** for cooking or pre-cooking of foods.
- **Chains of pharmaceutical production facilities**, where it is necessary to minimize the risk of accidental drip of the product
- **Vertical lifting or handling systems** with high risk of system shutdown or malfunction (eg.: skyscrapers, hospital elevators, industrial automated elevators)
- **Gears, toothed wheels** or crankshafts without containment cranks
- **Systems with external lubrication subject to high climate heat** or continuous and drastic thermal changes

The product should be **used without dilution in automatic-dosing systems**, with different technologies:

- **Micro-injection / minitools** (suggested solution)
- felt applicators (roller or pad)
- drop-drop systems



SCHEDA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

TECHNICAL DATA SHEET

DICHIARAZIONE DI IDONEITA' PER UTILIZZO IN SETTORI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

"Green Star SUPERCHAIN LUBE è formulato con materie prime conformi alla norma in tema di **contatto accidentale con alimenti: FDA 21 CFR 178.3570** relativa alle prescrizioni dei prodotti di lubrificazione adatti in caso di contatto accidentale con gli alimenti."

La presente dichiarazione è da considerarsi certificazione di conformità alle norme FDA citate e certificazione di idoneità d'uso nei settori alimentare e farmaceutico limitatamente alle applicazioni descritte in questa scheda.

I prodotti **Green Star** della serie **FOOD OILS** sono la soluzione ideale ai rischi per la salute dei prodotti e dei processi di produzione alimentare o farmaceutica. L'uso di lubrificanti specifici è **necessario per i prodotti o per i processi in cui sussiste rischio di contaminazione accidentale con sostanze alimentari, anche successivamente alla lavorazione.**

DECLARATION OF COMPLIANCE FOR USE IN FOOD AND PHARMACEUTICAL INDUSTRIES

" Green Star SUPERCHAIN LUBE is formulated with ingredients complying with the rule on **incidental food contact: FDA 21 CFR 178.3570** related to the requirements of lubricants suitable in case of accidental food contact."

This statement must be considered a certification of compliance to the FDA specifications mentioned, and a declaration of suitability for use in the food and pharmaceutical industries, limited to the applications described in this data sheet.

Products **Green Star Series FOOD OILS** are the ideal solution to the health risks of the products and processes of food and pharmaceuticals production.

The use of specific lubricants is required for products and processes where there is risk of accidental contamination with food, even after production phase.

PERFORMANCE LEVELS

- **DIN 51502 CGLP**
- **ISO 6743-6**
- Conforme alla norma / **Comply with FDA 21 CFR 178.3570**
- Livello di prestazione / **Level NSF H1**
- Conforme ai **requisiti Halal** / **Comply with Halal requirements**
- Utilizzabile come **lubrificante negli impianti di fabbricazione di Materiali e Oggetti destinati a venire a Contatto con gli Alimenti (MOCA)** / **Suitable for use as lubricant in the manufacturing plants of Materials and Objects intended to come into Contact with Food (MOCA).**
- Il prodotto **non contiene allergeni** (Sostanze che provocano allergie o intolleranze) ai sensi del Reg. UE 1169/2011 / **The product does not contain allergens (substances that cause allergies or intolerances) complying with EU Reg. 1169/2011.**



CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE (Non costituiscono specifica)
AVERAGE PHYSICAL AND CHEMICAL FEATURES (Indications – not specifications)

Proprietà fisiche e chimiche <i>Chemical and physical properties</i>		SUPERCHAIN LUBE
Aspetto fisico <i>Physical appearance</i>		Liquido, limpido, senza colore <i>Liquid, clear, colorless</i>
Odore <i>Odour</i>		Senza odore <i>Without odor</i>
Punto di ebollizione <i>Boiling Point</i>	°C	> 300
Punto di congelamento <i>Freezing point</i>	°C	< - 45
Punto d'infiammabilità <i>Flash point</i>	°C	> 250
Densità a 20 °C <i>Density at 20 °C</i>	Kg/m ³	~ 860
Corrosione provino in rame <i>Corrosiveness to copper</i>	ASTM D 130-12 EN ISO 2160	1A
Viscosità <i>Viscosity</i>	cSt 40°C	~ 250
Solubilità in acqua <i>Solubility in water</i>		Insolubile <i>Insoluble</i>