



SCHEMA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

TECHNICAL DATA SHEET

131.010

H 32 - 46 - 68

OLI LUBRIFICANTI IDRAULICI A BASE MINERALE PER
SISTEMI OLEODINAMICI



MINERAL-OIL LUBRICANTS FOR HYDRAULIC SYSTEMS

(IT) PROPRIETA'

Gli oli minerali **Green Star Serie H** sono lubrificanti di natura paraffinica moderatamente additivati ad impieghi idraulici e presentano le seguenti principali proprietà:

- **buona resistenza all'alterabilità**, in virtù dell'elevata raffinazione che conferisce loro, in condizioni di media gravosità, una sufficiente stabilità all'ossidazione
- **un indice di viscosità alto** con una conseguente ridotta variazione della viscosità al variare della temperatura
- **buon potere antiruggine**
- **buona resistenza alla formazione di schiuma**, grazie alla riduzione dei tempi di abbattimento della miscela aria-olio, che mantiene costanti le capacità di lubrificazione
- **buone proprietà demulsive**
- **basso punto di scorrimento**

APPLICAZIONI

Gli oli lubrificanti **Green Star Serie H** presentano proprietà che li rendono idonei per **un'ampia gamma di impieghi** ove non siano richieste elevate caratteristiche antiusura, come ad esempio:

- **nei sistemi idraulici non sollecitati** o soggetti a notevole ripristino di livello
- **nella lubrificazione di pompe, attuatori, distributori, ecc.**
- **nella lubrificazione di compressori d'aria, depressori e turbine di media potenza.**

Qualora fossero necessarie prestazioni più elevate, consigliamo di valutare gli altri prodotti della gamma Green Star, come le serie HS, HST e HVI, le cui caratteristiche sono descritte nelle relative schede tecniche.

(GB) PROPERTIES

Green Star Series H are paraffinic mineral-oil lubricants, moderately additivated for hydraulic applications and hydraulic systems, with the following main properties:

- **good lubricating resistance**, thanks to the highly refined base-oils which gives them, under conditions of medium handling, a sufficient oxidation stability
- **high viscosity index** resulting in a reduced change in viscosity with changes in temperature
- **good antirust performances**
- **good resistance to foaming**, thanks to the reduction of the times of abatement of the air-oil mixture, which maintains constant the lubrication capacity
- **good water-separation properties**
- **low pour point**

APPLICATIONS

Green Star Series H hydraulic oils are suitable for a wide range of uses, where high anti-wear characteristics are not demanded, such as:

- **hydraulic systems unsolicited**, or with large level restore/filling up
- **lubrication of pumps, actuators, distributors, etc.**
- **lubrication of air compressors, vacuum pumps and turbines of medium power.**

Should you require higher performance, we recommend to evaluate other Green Star products, as the HS series, HST and HVI, whose characteristics are described in their technical data sheets.

**PERFORMANCE LEVELS**

- **DIN HL 51524** / part 1, **DIN CL 51517** / part 1
- **DIN 51515**, category L-TD
- **ISO 6743/4 L-HL** category
- **NATO H-573** / **MM-H-3004/A-B 46B** / **MIL-PRF-17672E** rispettata da / *complied by* Green Star H 46

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE (Non costituiscono specifica)
AVERAGE PHYSICAL AND CHEMICAL FEATURES (Data are not specifications)

GRADAZIONE (Viscosità ISO) <i>ISO Viscosity Grade – ISO 3448</i>		32	46	68
Stato fisico a 20° C <i>Physical state at 20 ° C</i>		Liquido limpido, colore da paglierino ad ambrato, odore tipico <i>Clear liquid, color from pale to amber, typical odor</i>		
Temperatura di scorrimento <i>Pour point</i>	°C	< -20	< -20	< -20
Infiammabilità COC - ASTM D 92 <i>Flash point COC – ASTM D 92</i>	°C	> 200	> 200	> 200
Densità a 20 °C <i>Density at 20 °C</i>	Kg/m3	860	870	870
Viscosità cinematica a 40 °C <i>Kinematic viscosity at 40 ° C</i>	cSt mm ² /s	32	46	68
Viscosità cinematica a 100 °C <i>Kinematic viscosity at 100 ° C</i>	cSt mm ² /s	5,7	7	9,3
Indice di viscosità <i>Viscosity index</i>		95 ~ 100	95 ~ 100	95 ~ 100
Solubilità in acqua <i>Water solubility</i>		Insolubili <i>Insoluble</i>		