



SCHEDA TECNICA

01/11/2005

FOOD VACUUM PUMP 68 - 100 - 150

OLI ATOSSICI ANTIUSURA PER POMPE DA VUOTO DI IMPIANTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

DESCRIZIONE

I GREEN STAR FOOD VACUUM PUMP sono lubrificanti completamente sintetici specificatamente studiati per garantire prestazioni superiori di lubrificazione antiusura nelle pompe da vuoto di impianti di produzione alimentare e farmaceutica.

I GREEN STAR FOOD VACUUM PUMP sono formulati con prodotti registrati NSF H1, sono quindi ammessi come lubrificanti adatti ad applicazioni in cui sussiste rischio per la salute a causa di contatto accidentale con i prodotti in lavorazione.

PROPRIETA'

- Prodotti totalmente sintetici, per garantire massime prestazioni di durata e resistenza.
- Prodotti atossici, incolori, insapori e inodori, per evitare rischi alla salute ed alterazioni del prodotto in caso di contatto accidentale.
- Formulazione con prodotti registrati NSF H1, a garanzia di qualità.
- Buon potere lubrificante per una aderenza perfetta alle superfici.
- Buona protezione antiusura, per proteggere i componenti dalla ruggine e dalla corrosione, riducendo gli attriti che causano usura ed evitando così funzionamenti irregolari o grippaggi.
- Buona demulsività e buon potere antischiama, per garantire una rapida separazione dall'aria con i benefici di una veloce decantazione senza formazione di schiuma, evitando così fenomeni di cavitazione.
- Buona stabilità all'ossidazione, per mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche qualitative.
- Compatibilità con metalli e guarnizioni, per una salvaguardia di tutti i componenti del circuito.
- Miscibilità con lubrificanti minerali di tipo tradizionale. Le proprietà atossiche in questo caso vengono pregiudicate.

APPLICAZIONI

La serie GREEN STAR FOOD VACUUM PUMP è stata sviluppata per essere impiegata nelle pompe da vuoto ove si generano fenomeni di usura dei materiali e temperature elevate del film lubrificante a contatto con il flusso d'aria. La formazione di vapori d'olio come conseguenza di attriti in temperatura a contatto con l'aria suggerisce l'applicazione di un prodotto a bassa tossicità, per evitare alterazioni ai prodotti in lavorazione.

NOTE

I GREEN STAR FOOD OILS sono la soluzione ideale ai rischi per la salute dei prodotti e dei processi. L'uso di lubrificanti atossici specifici è necessario nelle fasi di lavorazione in cui sussiste rischio di contaminazione accidentale tra lubrificante contenuto nell'impianto e i prodotti in lavorazione. NSF International è l'unico ente internazionale abilitato alla registrazione ed approvazione dei prodotti utilizzati negli impianti dell'industria alimentare. La registrazione NSF ha sostituito le approvazioni USDA - FDA.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *

Proprietà fisiche e chimiche	68	100	150
Stato fisico a 20°C	LIQUIDO INCOLORE INSAPORE INODORE		
Temperatura di scorrimento °C	< -35	< -35	< -35
Infiammabilità COC ASTM D92 °C	> 230	> 230	> 230
Densità a 15 °C Kg/m ³	836	841	846
Solubilità in acqua	Insolubile	Insolubile	Insolubile
Viscosità cinematica a 40 °C cSt	68	100	150

* Non costituiscono specifica.

138-310