



SCHEDA TECNICA

01/11/2005

FOOD HYDRAULIC 32 - 46 - 68 - 100

LUBRIFICANTI ATOSSICI PER IMPIANTI OLEODINAMICI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

DESCRIZIONE

I lubrificanti GREEN STAR FOOD HYDRAULIC sono oli idraulici completamente sintetici specificatamente studiati per l'utilizzo in impianti di produzione alimentare o farmaceutica e nelle apparecchiature per cui gli aspetti sanitari o ecologici siano di particolare importanza.

I GREEN STAR FOOD HYDRAULIC sono formulati con prodotti registrati NSF H1, sono quindi ammessi come lubrificanti adatti ad applicazioni in cui sussiste rischio per la salute a causa di contatto accidentale con i prodotti in lavorazione.

PROPRIETÀ'

- Prodotti totalmente sintetici, per garantire massime prestazioni di durata e resistenza.
- Prodotti atossici, incolori, insapori e inodori, per evitare rischi alla salute ed alterazioni del prodotto in caso di contatto accidentale.
- Formulazione con prodotti registrati NSF H1, a garanzia di qualità.
- Buona stabilità all'ossidazione, per mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche qualitative.
- Buon potere lubrificante per una aderenza perfetta alle superfici del circuito.
- Buona protezione antiusura, per proteggere i componenti dalla ruggine e dalla corrosione, riducendo gli attriti che causano usura ed evitando così funzionamenti irregolari.
- Buona demulsività e buon potere antischiama, per garantire una rapida separazione dall'aria con i benefici di una veloce decantazione senza formazione di schiuma, evitando così fenomeni di cavitazione.
- Alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento, per garantire operatività a tutte le temperature.
- Compatibilità con metalli e guarnizioni, per una salvaguardia di tutti i componenti del circuito.
- Miscibilità con lubrificanti minerali di tipo tradizionale. Le proprietà atossiche in questo caso vengono pregiudicate.

APPLICAZIONI

Gli oli idraulici GREEN STAR FOOD HYDRAULIC sono particolarmente indicati per comandi idraulici e trasmissioni idrauliche di impianti dell'industria alimentare e farmaceutica, anche ad alte pressioni o in condizioni di esercizio particolarmente gravose.

NOTE

I GREEN STAR FOOD OILS sono la soluzione ideale ai rischi per la salute dei prodotti e dei processi. L'uso di lubrificanti atossici specifici è necessario nelle fasi di lavorazione in cui sussiste rischio di contaminazione accidentale tra lubrificante contenuto nell'impianto e i prodotti in lavorazione. NSF International è l'unico ente internazionale abilitato alla registrazione ed approvazione dei prodotti utilizzati negli impianti dell'industria alimentare. La registrazione NSF ha sostituito le approvazioni USDA - FDA.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *

Proprietà chimico/fisiche		32	46	68	100
Stato fisico a 20° C		LIQUIDO INCOLORE INSAPORE INODORE			
Temperatura di scorrimento	°C	< - 40	< - 40	< - 40	< - 40
Infiammab. COC ASTM D 92	°C	> 230	> 230	> 230	> 230
Densità a 15 °C Kg/mc		828	833	836	841
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	32	46	68	100
Solubilità in acqua		INSOLUBILI			

* Non costituiscono specifica.

138-110