



SCHEMA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

134.010

FRIOL 22 - 32 - 46 - 68 - 100

OLI INCONGELABILI PER LA LUBRIFICAZIONE DI COMPRESSORI FRIGORIFERI

DESCRIZIONE

Gli oli **GREEN STAR** della serie **FRIOL** sono costituiti da una miscela di oli minerali puri, opportunamente additivati ed incongelabili, specificatamente formulati per la lubrificazione dei compressori frigoriferi, sia di tipo alternativo che rotativo, impieganti come fluido refrigerante ammoniacca o idrocarburi alogenati.

PROPRIETA'

- Ottime caratteristiche lubrificanti.
- Ottimo comportamento a freddo, con bassissimo punto di scorrimento (da - 40 a - 30° C).
- Buona stabilità chimica e fisica, per mantenere le proprietà iniziali
- Bassa formazione di morchie.
- Buona stabilità termico-ossidativa, per resistere alla formazione di depositi.
- Bassa volatilità, per minimizzare il trascinarsi di olio da parte del fluido refrigerante.

IMPIEGHI

Gli oli GREEN STAR della serie FRIOL trovano specifico impiego per la lubrificazione di tutti i compressori frigoriferi, alternativi o rotativi, a pistoni o a palette, a vite o centrifughi, nei compressori d'aria o di gas specifici, per utensili o attuatori pneumatici, ed in tutti quei casi dove, a causa della temperatura d'esercizio, siano richiesti lubrificanti con un punto di scorrimento bassissimo.

Nel caso di impiego di compressori con gas refrigeranti, gli oli della serie FRIOL sono adatti per impianti ad ammoniacca o a idrocarburi alogenati (es. R 22). Non sono raccomandati per refrigeranti HFC (fluorocarburi) o anidride solforosa.

ATTENZIONE

Nel caso si utilizzi ammoniacca come fluido refrigerante, accertarsi che non ci sia presenza o infiltrazioni di acqua o presenza di condensa nel circuito.

La presenza di acqua genera una emulsione con il lubrificante che compromette la lubrificazione e può causare usure anomale e malfunzionamenti.

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it



SCHEDA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *(Non costituiscono specifica)*

GRADAZIONE (VISCOSITA' ISO)		22	32	46	68	100
Stato fisico a 20°C		Liquido				
Punto di ebollizione	°C	> 250	> 250	> 250	> 250	> 250
Temperatura di scorrimento	°C	~ - 40	~ - 35	~ - 30	~ - 30	~ - 28
Infiammabilità COC ASTM D 92	°C	> 150	> 200	> 200	> 200	> 200
Densità a 20 °C Kg/mc		890	890	890	890	900
Solubilità in acqua		Insolubile				
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	22	32	46	68	100