



SCHEMA TECNICA

01/11/2005

FRIOL 22 - 32 - 46 - 68

OLI INCONGELABILI PER LA LUBRIFICAZIONE DI COMPRESSORI FRIGORIFERI

DESCRIZIONE

Gli oli GREEN STAR della serie FRIOL sono costituiti da una miscela di oli minerali puri, opportunamente additivati ed incongelabili, specificatamente formulati per la lubrificazione dei compressori frigoriferi, sia di tipo alternativo che rotativo, impieganti come fluido refrigerante ammoniaca o idrocarburi alogenati.

PROPRIETA'

- Ottime caratteristiche lubrificanti.
- Ottimo comportamento a freddo, con bassissimo punto di scorrimento (da - 40 a - 30° C).
- Buona stabilità chimica e fisica, per mantenere le proprietà iniziali evitano la formazione di morchie.
- Buona stabilità termico-ossidativa, per resistere alla formazione di depositi.
- Bassa volatilità, per minimizzare il trascinarsi di olio da parte del fluido refrigerante.

IMPIEGHI

Gli oli GREEN STAR della serie FRIOL trovano specifico impiego per la lubrificazione di tutti i compressori frigoriferi, alternativi o rotativi, a pistoni o a palette, a vite o centrifughi, nei compressori d'aria o di gas specifici, per utensili o attuatori pneumatici, ed in tutti quei casi dove, a causa della temperatura d'esercizio, siano richiesti lubrificanti con un punto di scorrimento bassissimo.

Nel caso di impiego di compressori con gas refrigeranti, gli oli della serie FRIOL sono adatti per impianti ad ammoniaca o a idrocarburi alogenati (es. R 22). Non sono raccomandati per refrigeranti HFC (fluorocarburi) o anidride solforosa.

ATTENZIONE

Nel caso si utilizzi ammoniaca come fluido refrigerante, accertarsi che non ci sia presenza o infiltrazioni di acqua o presenza di condensa nel circuito. La presenza di acqua genera una emulsione con il lubrificante che compromette la lubrificazione e può causare usure anomale e malfunzionamenti.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *

Proprietà fisiche e chimiche	FRIOL 22	FRIOL 32	FRIOL 46	FRIOL 68
Stato fisico a 20°C	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
Punto di ebollizione °C	> 250	> 250	> 250	> 250
Temperatura di scorrimento °C	~ - 40	~ - 35	~ - 30	~ - 30
Infiammabilità COC ASTM D 92 °C	> 150	> 200	> 200	> 200
Densità a 20 °C Kg/mc	885	890	895	900
Solubilità in acqua	Insolubile	Insolubile	Insolubile	Insolubile
Viscosità cinematica a 40 °C cSt	22	32	46	68

* Non costituiscono specifica.

134-010