



SCHEMA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

132.071 – 132.077

TIOIL M SS - R AF

OLI INTERI DA TAGLIO - MEDIA LAVORABILITA'

DESCRIZIONE

Gli oli da taglio della serie **TIOIL** sono stati specificatamente studiati per rispondere in modo ottimale alle esigenze relative alle varie lavorazioni dei materiali mediante asportazione di truciolo con macchine utensili.

PROPRIETA'

Grazie all'accurata selezione dei componenti, l'intera serie **TIOIL** è caratterizzata in generale da:

- riduzione della potenza impiegata grazie alla diminuzione dell'attrito;
- maggiore durata dell'utensile garantita dall'effetto refrigerante e antisaldante;
- elevata qualità della finitura superficiale;
- alto potere anticorrosivo, che inibisce la formazione di ruggine sia sui pezzi lavorati, sia sulle parti della macchina utensile con cui l'olio viene a contatto;
- alto potere antiossidante, che impedisce il degrado dell'olio assicurandogli una lunga durata;
- ridotta formazione di nebbie, fumi e macchie, sia sui pezzi che sulle parti delle macchine.

Di seguito riportiamo i materiali e le specifiche lavorazioni, per i quali sono ritenuti normalmente adatti i prodotti **TIOIL GREEN STAR**, che sono stati raggruppati su questa scheda con il criterio del tipo di lavorabilità dei materiali, allo scopo di facilitare la scelta del prodotto da utilizzare.

In ogni caso suggeriamo di effettuare dei test allo scopo di garantirsi la compatibilità fisica, chimica e meccanica, in relazione ai materiali da lavorare, agli utensili impiegati e alla specifica gravosità di impiego.

Il nostro Servizio di Assistenza e il nostro Laboratorio sono a Vostra disposizione per collaborare con Voi alla risoluzione di specifiche esigenze operative.

MATERIALI

Ghisa semi dura, acciaio con C < 0,5%; leghe di cromo, cromo con manganese e vanadio; leghe di nichel/cromo/manganese; bronzo al silicio, alluminio, e manganese; ottone giallo; rame; leghe di nichel (monel, nimonic); leghe al titanio.

LAVORAZIONE A MEDIA VELOCITA' ¹

Maschiatura TIOIL M / M SS

Dentatura TIOIL R/AF

¹ Le indicazioni hanno carattere puramente indicativo e possono variare in funzione delle varie condizioni specifiche d'impiego.



SCHEDA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *(Non costituiscono specifica)*

Proprietà fisiche e chimiche		TIOIL M SS	TIOIL R/AF
Stato fisico a 20°C		Liquido Ambrato	
Punto di ebollizione	°C	> 300	> 250
Temperatura di scorrimento	°C	- 10	- 10
Infiammabilità COC ASTM D 92	°C	> 200	> 200
Densità a 20 °C Kg/mc		910	870
Solubilità in acqua		Insolubile	Insolubile
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	460	32