



SCHEMA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

132.012

SINTOL CU

OLIO INTERO DA TAGLIO

DESCRIZIONE

L'olio da taglio **GREEN STAR SINTOL CU** è stato specificatamente studiato per rispondere in modo ottimale alle esigenze relative alle varie lavorazioni dei materiali mediante asportazione di truciolo con macchine utensili.

La speciale additivazione rende il **GREEN STAR SINTOL CU** particolarmente indicato per lavorazioni difficili sui metalli non ferrosi.

Inattivo nei riguardi del rame e sue leghe, dotato di massima stabilità.

PROPRIETA'

Grazie all'accurata selezione dei suoi componenti, il prodotto è caratterizzato dalle seguenti prestazioni:

- Non macchia il rame e le sue leghe
- Evita il grippaggio
- Riduce la potenza impiegata grazie alla diminuzione dell'attrito
- Permette maggiore durata dell'utensile grazie all'effetto refrigerante e antisaldante
- Garantisce elevata qualità della finitura superficiale
- Alto potere anticorrosivo, che inibisce la formazione di ruggine sia sui pezzi lavorati che sulle parti della macchina utensile con cui l'olio viene a contatto
- Alto potere antiossidante, che impedisce il degrado dell'olio assicurando una lunga durata di esercizio

MATERIALI

Rame; ottone giallo; bronzo al silicio.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *(Non costituiscono specifica)*

Proprietà fisiche		SINTOL CU
Aspetto fisico a 20 °C		Liquido Ambrato
Temperatura di scorrimento	°C	< - 10
Infiammabilità COC ASTM D 92	°C	> 150
Densità a 20 °C Kg/mc		910
Solubilità in acqua		Insolubile
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	15

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it