



131.080

HYDRAULIC SYSTEMS CONCENTRATE

ADDITIVO CONCENTRATO PER FLUIDI IDRAULICI DI SISTEMI OLEODINAMICI

PROPRIETA'

GREEN STAR HYDRAULIC SYSTEMS CONCENTRATE è un prodotto specifico costituito da un pacchetto di additivi altamente concentrati che garantiscono una additivazione ottimale per fluidi idraulici a base minerale normalmente impiegati negli impianti oleodinamici.

La formulazione del **GREEN STAR HYDRAULIC SYSTEMS CONCENTRATE** nasce dall'esigenza di dover allungare il periodo di impiego di fluidi idraulici che hanno già subito un periodo di utilizzo più o meno severo all'interno di impianti oleodinamici, sempre considerando i limiti che una nuova additivazione comporta.

Una nuova additivazione della base lubrificante garantisce il ripristino delle proprietà antiossidanti, antiusura, antischiuma e anticorrosione. Tali proprietà vengono infatti conferite in massima parte dall'additivazione.

I limiti di una nuova additivazione devono comunque essere considerati attentamente per evitare danni agli impianti:

- una nuova additivazione non è paragonabile ad una sostituzione del lubrificante in tutti i casi di avvenuta contaminazione del lubrificante con agenti esterni, in particolare acqua di raffreddamento o di condensa (in questo caso è assolutamente consigliata la sostituzione integrale del lubrificante e se possibile una bonifica dell'impianto), materiali solidi quali polveri, depositi, detriti metallici e plastici derivanti dalle lavorazioni di materiali dell'impianto stesso o accidentalmente entrati in contatto con il lubrificante anche semplicemente attraverso il sistema di areazione dell'impianto
- anche in assenza di contaminazioni esterne, i lubrificanti idraulici si contaminano di residui metallici e plastici provenienti dalle usure dei componenti interni all'impianto. Sebbene i coefficienti di usura possano essere notevolmente diminuiti con una buona additivazione del lubrificante, non è possibile eliminare del tutto il fenomeno, che nasce dagli attriti delle parti meccaniche in movimento (pompe, pistoni, comandi idraulici) e dall'azione combinata tra il flusso idraulico e la temperatura di impiego che tende a logorare le parti in gomma e plastica (raccordi, giunti, guarnizioni).
- il prolungato impiego di lubrificante a temperature di esercizio elevate comporta un logoramento della base lubrificante in misura esponenziale (fenomeni di crackizzazione), condizione che facilita ossidazione e decadimento delle proprietà conferite dall'additivazione.
- una nuova additivazione con **HYDRAULIC SYSTEMS CONCENTRATE** non modifica la viscosità della base lubrificante, fenomeno che si può manifestare ove siano stati impiegati dei correttivi di viscosità. In questi casi si suggerisce di sostituire comunque il lubrificante ed eventualmente impiegare fluidi che non abbiano subito correzioni della viscosità della base.

IMPIEGO

L'additivo deve essere miscelato alla base in misura del 2 % del volume di capacità dell'impianto. La miscelazione è più rapida ed efficace se effettuata a caldo con le pompe in movimento.



SCHEMA TECNICA

HIGH TECH
LUBRICANTS & ADDITIVES

APPLICAZIONI

L'applicazione è adatta in tutti gli impianti che impiegano fluidi idraulici a base minerale.

Si consiglia l'applicazione del prodotto in tutti i casi in cui la base lubrificante non ha subito alterazioni consistenti di colore o di contaminazione, visibilmente riscontrabili con forte inscurimento del colore o presenza di depositi e morchie, intorbidimento del lubrificante, emulsioni. In tutti i casi di dubbio, si consiglia la sostituzione integrale del lubrificante.

CONSIGLI

Si consiglia sempre un controllo regolare dei filtri dell'impianto idraulico e dei filtri dell'aria di areazione delle vasche.

Temperature eccessive logorano il lubrificante in misura esponenziale, aumentando la sua ossidazione e accelerando la formazione di morchie e depositi. Un migliore raffreddamento si ottiene anche evitando che gli impianti lavorino con il livello dell'olio al minimo, in quanto la capacità di scambio termico si abbassa. Prevenire in tutti i modi le contaminazioni acquose. L'eliminazione dei micro-depositi non trattenuti dai filtri e di tracce d'acqua di condensa non eliminabili con il cambio olio è possibile con la MICROFILTRAZIONE del fluido idraulico, servizio che consente di ripristinare la totale pulizia dell'impianto e prevenire problemi da depositi e corrosione.