



SCHEDA TECNICA

02/04/2003

HST 32 - 46 - 68

OLI IDRAULICI PER ALTE PRESTAZIONI

PROPRIETÀ'

Gli oli GREEN STAR HST sono oli idraulici formulati con basi paraffiniche pregiate, aventi caratteristiche antiusura e di estrema pressione che garantiscono le applicazioni più impegnative e critiche che non possono essere soddisfatte dai normali oli idraulici antiusura.

Grazie alla loro additivazione, potenziata opportunamente, gli oli della serie HST, oltre alle caratteristiche fondamentali degli oli idraulici (protezione dalla corrosione, alto indice di viscosità, rapida separazione dall'aria e dall'acqua), possiedono tutte le caratteristiche prescritte dai moderni fluidi idraulici dei tipi Antiusura Universali AW, e cioè:

- STABILITÀ TERMICA

La degradazione di un olio dovuta ad ossidazione o a stress termico, porta alla formazione di prodotti corrosivi e di morchie. Ciò provoca il bloccaggio dei filtri e interferisce con il regolare funzionamento delle valvole, e comporta un attacco corrosivo sui materiali non ferrosi delle pompe idrauliche, in particolar modo per quelle a pistoncini. Per tale ragione la valutazione dei metalli disciolti nell'olio e delle morchie prescritte dalla specifica CINCINNATI MILACRON P 68-69-70, è un parametro decisivo per stabilire l'inalterabilità dell'olio, abbondantemente superata dagli oli HST.

- STABILITÀ IDROLITICA

A causa dell'ingresso dell'acqua nel sistema idraulico, alcuni additivi si decompongono generando fenomeni di corrosione che riducono le prestazioni antiusura. La specifica DENISON HFO stabilisce per tale prova, che si esegue con il metodo ASTM D 2619, una perdita, in peso, del provino di rame, di 0,2 mg/cmq. Tale prova è abbondantemente superata dagli oli HST.

- FILTRABILITÀ

La filtrabilità deve superare la prova dei test dei vari Costruttori (procedura DENISON HFO).

Gli oli GREEN STAR superano la prova di filtrazione.

- ALTE PRESTAZIONI ANTIUSURA ED EP

Con l'aumento delle prestazioni delle pompe, regime più alto, valori di pressione e temperatura superiori, le caratteristiche EP vengono determinate dalle specifiche Vickers V104 C, dalle prove "4 sfere" (1 h. 40 Kg.) e dalle specifiche FZG DIN 51534.

APPLICAZIONI

Gli oli idraulici HST sono particolarmente indicati per comandi idraulici e trasmissioni idrauliche funzionanti con pressioni superiori a 70 bar, o per pompe che operano a pressioni maggiori della nominale. Sono applicati anche nelle macchine a controllo numerico, per impedire l'incollamento delle elettrovalvole, motori e pompe a pistone e assiali.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *

Proprietà chimico/fisiche	32	46	68	
Stato fisico a 20° C	LIQUIDO AMBRATO			
Temperatura di scorrimento °C	< - 20	< - 20	< - 20	
Infiammab. COC ASTM D 92 °C	> 200	> 200	> 200	
Densità a 20 °C Kg/mc	870	880	880	
Viscosità cinematica a 40 °C cSt	32	46	68	
Solubilità in acqua	INSOLUBILI			

* Non costituiscono specifica.

131-016