



SCHEMA TECNICA

02/04/03

HS 5 - 10 - 22 - 32 - 46 - 68 - 100 - 150

OLI PER SISTEMI OLEODINAMICI

DESCRIZIONE

Gli oli GREEN STAR della serie HS, sono appositamente formulati per comandi oleodinamici ed oleopneumatici soggetti a carichi elevati ed alte pressioni. Sono caratterizzati da un'additivazione ben bilanciata che conferisce loro prestazioni superiori.

PROPRIETA'

- Buona stabilità all'ossidazione.
- Buon potere lubrificante e antiusura che consente all'olio di aderire perfettamente alle superfici del circuito, proteggendone i componenti dalla formazione della ruggine e dalla corrosione, riducendo l'attrito e l'usura, migliorare lo scorrimento dell'olio nel circuito evitando così funzionamenti irregolari.
- Alto indice di viscosità da cui deriva una minima variazione della stessa al variare della temperatura per cui è assicurato il regolare funzionamento delle valvole.
- Buona demulsività e buon potere antischiuma che garantisce una rapida separazione dall'aria con i benefici di una veloce decantazione senza formazione di schiuma, evitando così possibile cavitazione.
- Basso punto di scorrimento.
- Bassa reattività, per una salvaguardia di tutti i componenti del circuito, non sono tossici, hanno un basso peso specifico, elevato potere antiusura dovuto alla specifica e primaria additivazione caratteristica per questa serie di oli oltre alla classifica ISO 3448, gli oli GREEN STAR serie HS sono individuati dalle specifiche DIN 51525 con il simbolo H-LP.

APPLICAZIONI

Le principali applicazioni degli oli GREEN STAR serie HS sono: cuscinetti e rotori dei compressori rotativi a vite; cuscinetti volventi; giunti idrodinamici; moltiplicatori; riduttori e variatori meccanici e idraulici; pompe per vuoto.

E' necessaria una precisa scelta della gradazione che deve essere calcolata in funzione della temperatura ambiente e di funzionamento delle pompe ¹; nel caso di cuscinetti in funzione del diametro dell'albero, del numero di giri e della temperatura di lavoro.

GRADAZIONI

ISO : 5 - 10 - 22 - 32 - 46 - 68 - 100 - 150

Nota¹: Le pompe sono tra gli organi principali dei comandi oleodinamici, e possono essere: a ingranaggi interni, esterni, a vite, a palette, a pistoni assiali, radiali, a pistoni con corpo inclinato, a membrana.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *

Proprietà fisiche e chimiche	HS 5	HS 10	HS 22	HS 32	HS 46	HS 68	HS 100	HS 150
Stato fisico a 20°C	LIQUIDO DA PAGLIERINO AD AMBRATO							
Temperatura di scorrimento °C	< -20	< -20	< -20	< -20	< -20	< -20	< -20	< -15
Infiammabil. COC ASTM D 92 °C	> 125	> 150	> 150	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200
Densità a 20 °C Kg/mc	810	855	855	870	880	880	885	895
Viscosità cinematica a 40 °C cSt	5	10	22	32	46	68	100	150
Solubilità in acqua	INSOLUBILI							

* Non costituiscono specifica.

131-013